

Screw Compressor Series - OASC



Technical Specifications OASC (4-30 kW)

MODEL	Max. Pressure		Capacity (FAD)		Motor Power		Noise Level	Weight	Dimensions (inch)		
	PSI	Bar	Cfm	m ³ /min	kw	hp	(db)	lbs	W	L	H
OASC 4	100	6,9	19,3	0,55	4	5,5	68	419	26,0	43,3	44,3
	125	8,6	17,0	0,48							
	150	10,3	14,9	0,42							
	190	13,1	11,2	0,32							
OASC 5	100	6,9	28,3	0,80	5,5	7,5	69	441	26	43,3	44,3
	125	8,6	24,7	0,70							
	150	10,3	22,1	0,63							
	190	13,1	17,9	0,51							
OASC 7	100	6,9	36,0	1,02	7,5	10	69	507	26	43,3	44,3
	125	8,6	31,8	0,90							
	150	10,3	29,1	0,82							
	190	13,1	23,9	0,68							
OASC 11	100	6,9	60,1	1,70	11	15	69	750	29,5	46,3	44,3
	125	8,6	54,0	1,53							
	150	10,3	49,3	1,40							
	190	13,1	40,4	1,15							
OASC 15	100	6,9	87,3	2,47	15	20	72	816	29,5	46,3	44,3
	125	8,6	79,5	2,25							
	150	10,3	73,5	2,08							
	190	13,1	62,3	1,76							
OASC 18	100	6,9	116,2	3,29	18,5	25	72	970	35,8	51,2	54,1
	125	8,6	100,8	2,85							
	150	10,3	93,2	2,64							
	190	13,1	78,4	2,22							
OASC 22	100	6,9	134,1	3,80	22	30	74	1069	35,8	51,2	54,1
	125	8,6	118,3	3,35							
	150	10,3	109,6	3,10							
	190	13,1	93,1	2,64							
OASC 30	100	6,9	180,3	5,10	30	40	74	1499	35,8	51,2	54,1
	125	8,6	161,7	4,58							
	150	10,3	151,2	4,28							
	190	13,1	130,3	3,69							

Compressor performance measured according to ISO 1217, Annex C Edt. 4 (2009).

Reference conditions:

- Absolute inlet pressure 14,5 psi (1 bar)
- Intake air temperature 68°F (20°C)

FAD is measured at the following working pressures:

- 6,9 bar versions at 6,5 bar
- 8,6 bar versions at 8 bar
- 10,3 bar versions at 10 bar
- 13,1 bar versions at 12,5 bar